

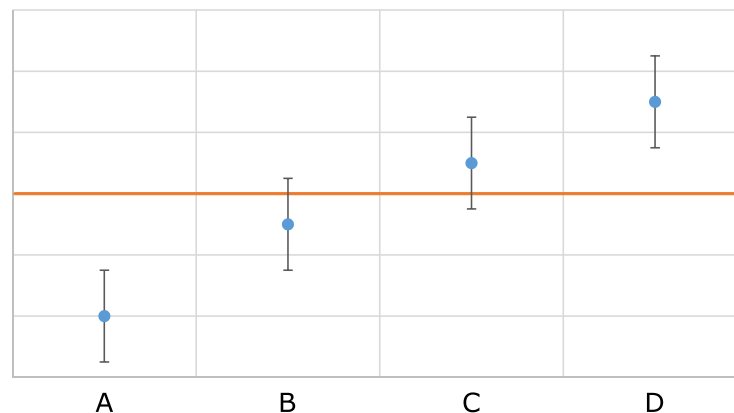
## Setor de calibração acreditado

### Regra de decisão para a avaliação da conformidade de um produto calibrado com especificações definidas

A regra de decisão define os critérios que determinam se um resultado de medição é considerado conforme ou não conforme com uma especificação definida. Esta regra leva em consideração incertezas na medição e a sua influência sobre a avaliação da conformidade.

Quando em uma calibração acreditada for determinada uma declaração de conformidade, se um resultado de medição é conforme ou não conforme com uma especificação definida, isso ocorre em primeiro lugar com base nos dados de precisão do fabricante (segundo a folha de dados). A pedido do cliente, contudo, também podem ser usadas outras especificações.

A figura a seguir exibe todas as possibilidades que podem ocorrer quando deve ser feita uma declaração de conformidade em um ponto de medição. O valor de referência medido é respectivamente o ponto azul, e as barras de erro representam uma incerteza de medição. A linha laranja representa o limite de tolerância superior.



Em calibrações acreditadas todos os casos de A até D são avaliados como a seguir:

**A: CONFORME** Valor medido e barra de incerteza de medição abaixo do valor-limite permitido

**B: NÃO CONFORME** Valor medido abaixo e barra de incerteza de medição, em parte, acima do valor-limite permitido

**C: NÃO CONFORME** Valor medido acima e barra de incerteza de medição, em parte, abaixo do valor-limite permitido

**D: NÃO CONFORME** Valor medido e barra de incerteza de medição acima do valor-limite permitido

Somente segundo disposições legais dispostas de outra forma ou através de instruções escritas do cliente na atribuição do pedido, os casos B e C podem ser avaliados diferentes de "**NÃO CONFORME**".