

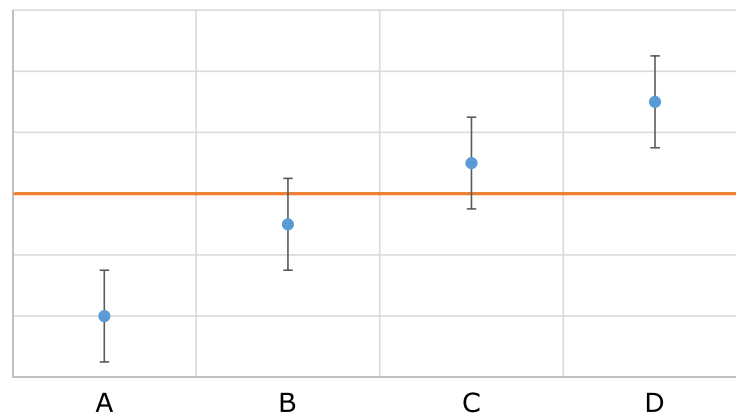
Centro di taratura accreditato

Regola decisionale per la valutazione della conformità di un prodotto tarato con specifiche prestabilite

La regola decisionale stabilisce i criteri che determinano se un risultato di misura viene considerato conforme o non conforme a una specifica prestabilita. Questa regola tiene conto di incertezze di misura e del relativo influsso sulla valutazione della conformità.

Se durante una taratura accreditata viene rilasciata una dichiarazione di conformità attestante se un risultato di misura è conforme o meno a una specifica prestabilita, questo avviene innanzitutto sulla base dei dati relativi alla precisione forniti dal produttore (come da scheda tecnica). Su richiesta del cliente, possono tuttavia essere utilizzate anche altre specifiche.

La seguente figura mostra tutte le possibilità che possono verificarsi quando deve essere rilasciata una dichiarazione di conformità su un punto di misura. Qui, il valore di riferimento misurato è il punto blu, mentre le barre di errore rappresentano l'incertezza di misura. La linea arancione rappresenta il limite di tolleranza superiore.



Durante le tarature accreditate, i casi da A a D vengono valutati come segue:

A: CONFORME Valore di misura e barra dell'incertezza di misura al di sotto del valore limite consentito

B: NON CONFORME Valore di misura al di sotto e barra dell'incertezza di misura in parte al di sopra del valore limite consentito

C: NON CONFORME Valore di misura al di sopra e barra dell'incertezza di misura in parte al di sotto del valore limite consentito

D: NON CONFORME Valore di misura e barra dell'incertezza di misura al di sopra del valore limite consentito

I casi B e C possono essere valutati diversamente da "NON CONFORME" solo in base a norme di legge divergenti o a istruzioni scritte del cliente fornite all'assegnazione dell'ordine.