

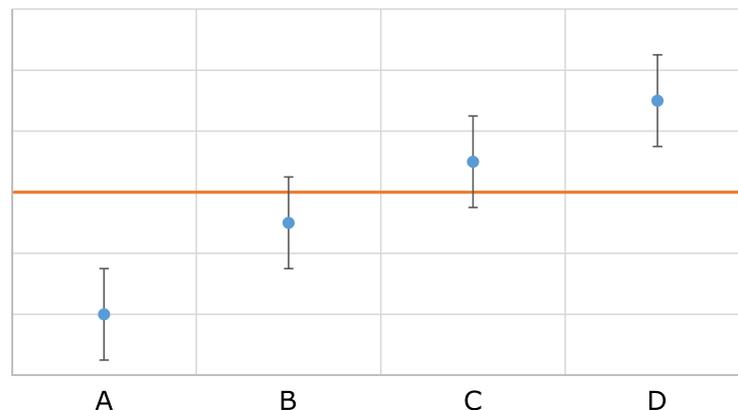
## Аккредитованный калибровочный центр

### Правило принятия решения для оценки соответствия калиброванного продукта установленным спецификациям

Правило принятия решения устанавливает критерии, которые определяют, считается ли результат измерения соответствующим или несоответствующим установленной спецификации. Это правило учитывает неопределенности при измерениях и их влияние на оценку соответствия.

Если в результате аккредитованной калибровки выдается заключение о соответствии или несоответствии результата измерения установленной спецификации, оно в первую очередь основывается на данных о точности, предоставленных производителем (согласно техническому паспорту). Однако по желанию заказчика можно использовать и другие спецификации.

На рисунке ниже показаны все варианты, которые могут возникнуть, когда необходимо сделать заявление о соответствии для определенной точки измерения. При этом измеренное эталонное значение представлено синей точкой, а полосы ошибок отображают неопределенность измерения. Оранжевая линия соответствует верхнему пределу допуска.



В процессе аккредитованной калибровки случаи A–D оцениваются следующим образом:

**A: СООТВЕТСТВУЕТ** Измеренное значение и неопределенность измерения находятся в пределах допустимого порогового значения

**B: НЕ СООТВЕТСТВУЕТ** Измеренное значение находится в пределах допустимого порогового значения, а неопределенность измерения — частично за пределами

**C: НЕ СООТВЕТСТВУЕТ** Измеренное значение находится за пределами допустимого порогового значения, а неопределенность измерения — частично в пределах

**D: НЕ СООТВЕТСТВУЕТ** Измеренное значение и неопределенность измерения находятся за пределами допустимого порогового значения

Оценить случаи В и С не как «**НЕ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ**» возможно только в случае применения других законодательных норм или после получения соответствующего письменного указания заказчика при размещении заказа.